



## Модель А.Е/А.ЕР

Стальной трехходовой котёл цилиндрического типа на жидком/газообразном топливе

90.000 Ккал – 2.500.000 Ккал  
105 кВт – 2.900 кВт

Особенности и преимущества:

стальной трехходовой котел с горизонтальной дымотрубной конструкцией на твердом топливе работает с КПД 85%

Эллиптическая конструкция позволяет сэкономить пространство – идеальный выбор для помещений с узким дверным проемом. Модель А.ЕР, по желанию заказчика, может быть произведена в двух скрепляемых частях, удобна при транспортировке и установке в помещениях с узким дверным проемом

имеются две контрольные панели: стандартная контрольная панель с термостатом и терморегулятором, который контролирует температуру, регулируя тягу; цифровая панель комплектуется дополнительно. При наличии цифровой панели повышается экономичность котла

решетка в камере сгорания чугунная, топка спроектирована для наиболее полного сгорания топлива внешний кожух котла изготовлен из качественной листовой стали, окрашенной электростатической краской, снабжен эффективной изоляцией

задняя стенка котла омывается водой котёл комплектуется щеткой для чистки труб и лопаткой для вычистки золы Легкая чистка: вся поверхность нагрева котла доступна для прочистки

котел работает на всех видах топлива (твердом, жидком и газообразном)

Как перейти на другой вид топлива?

Чтобы перейти с твердого топлива на жидкое или газообразное, необходимо вынуть чугунную решетку из топки, снять дверцы верхнего и нижнего отсека топки и установить дверцу с горелкой. Переход с твердого вида топлива на жидкое/газообразное или наоборот достаточно прост, не требуется дополнительных расходов и затрат времени

сертификат ГОСТ-Р, разрешение Ростехнадзора, Гигиена, CE, TSE-EN

заводская гарантия 2 года

В комплект входит:

1. стандартная контрольная панель
2. дутьевой вентилятор
3. набор для чистки
4. дымоходный термометр

# TANSAN



## A.E - A.EP MODEL

Alternative fuel hot water steel boiler  
ellipse type  
90.000 kcal/h (105kw) - 2.500.000 kcal/h  
(2.900 kw)

- TANSAN A.E model Alternative fuel Hot Water Boilers are designed to burn solid fuel firstly and are changed to burn oil or gas fuel by put off the fuel loading and the fan cover and put on an adaptor cover. With adding a burner you can burn gas or oil within your boiler.
- Three-pass type hot water steel boiler with horizontal smoke tubes construction is designed to burn solid fuel with efficiency 85%
- Ellipse type – it is compact, recommended for rooms with narrow doorway. AE.P model can be produced in two parts which are combined during installation.
- Two supervisory panels: standard supervisory panel with thermostat and termoregulator which controls the operating temperature by means of the air fan. The optional panel controls the operating temperature by the air fan which works with different flow rate due the water temperature. Also the circulation pump is controlled by the optional control panel to prevent freezing of the system when the temperature decreases to 4 C .
- As the combustion room is designed big you can burn also coal with low calorie energy.
- Grate in the combustion chamber is cast-iron. It is designed for complete combustion of the fuel.
- The outer shell produced of sheet steel is painted with electrostatic dye and is supplied with effective isolation to minimize the loss of heat.
- Certificates: CE, GOST-R, Rostehnadzor, TSE-EN.
- 2 years warranty for fabric failures.

### How to change the fuel?

In order to pass from solid fuel to oil/gaseous fuel you have to take the grate out of the combustion chamber, take off the combustion chamber cover and fan cover and put a adaptor cover. Passing from solid fuel to oil/gaseous fuel and back is very easy, no extra expenses and time waste.

### Included equipment:

- Standard supervisory panel
- Blow fan
- Brush for cleaning the tubes
- Rabble
- Chimney thermometer

## Технические характеристики котлов модели А.Е A.E MODEL TECNICAL SPECIFICATIONS

Модель Model	Мощность Capacity Ккал/ч-кВт Kcal/Kw	Вес Weight Кг Kg	Объем воды Water Volume Л/Лт	А	Ар	В	Вb	L	Lp1	Lp2	l	f	Подача воды	Возврат воды	Еg	Ed	Рабочая температура Макс. на выходе (°C) Working Temperature (max)	Диаметр камеры сгорания Diameter Combustion Chamber мм/mm	длина камеры сгорания Length Combustion Chamber мм/mm	Площадь решетки в камере сгорания Total Area of grid in Combustion Chamber м²/m²
													Water-Outlet ММ/1	Water-Inlet NМ/1	предохранительный клапан Safety Outlet Pipe	предохранительный клапан Safety Inlet Pipe				
AE 90	90000-105	740	369	800	1050	1380	1630	1450	725	725	1100	180*200	80	80	1 1/4"	1 1/4"	110°C	550	770	0,35
AE 120	120000-140	920	531	900	1150	1510	1760	1580	790	790	1230	170*300	80	80	1 1/4"	1 1/4"	110°C	650	910	0,48
AE 150	150000-175	1120	683	900	1150	1530	1780	1740	870	870	1390	180*300	100	100	1 1/4"	1 1/4"	110°C	650	1070	0,54
AE 180	180000-209	1260	608	940	1190	1660	1910	1740	870	870	1390	270*300	100	100	1 1/4"	1 1/4"	110°C	700	1070	0,63
AE 210	210000-249	1360	676	980	1230	1770	2020	1740	870	870	1390	270*350	100	100	1 1/4"	1 1/4"	110°C	700	1070	0,63
AE 240	240000-275	1545	814	940	1190	1700	1950	2120	1060	1060	1770	250*400	100	100	1 1/2"	1 1/2"	110°C	700	1440	0,91
AE 270	270000-314	1650	851	1000	1250	1870	2120	1960	980	980	1610	240*480	100	100	1 1/2"	1 1/2"	110°C	800	1310	0,96
AE 300	300000-349	1890	928	980	1230	1775	2025	2320	1160	1160	1970	250*300	100	100	1 1/2"	1 1/2"	110°C	800	1640	1,12
AE 330	330000-384	2150	1327	1160	1410	1850	2100	2320	1160	1160	1970	250*500	125	125	2"	2"	110°C	850	1640	1,2
AE 360	360000-419	2260	1443	1220	1470	1860	2110	2320	1160	1160	1970	280*480	125	125	2"	2"	110°C	850	1640	1,2
AE 390	390000-454	2330	1521	1260	1510	1875	2125	2320	1160	1160	1970	250*600	125	125	2"	2"	110°C	850	1640	1,2
AE 420	420000-488	2420	1488	1180	1430	1980	2230	2320	1160	1160	1970	250*500	125	125	2"	2"	110°C	850	1640	1,2
AE 450	450000-523	2520	1643	1260	1510	1960	2210	2320	1160	1160	1970	250*500	125	125	2"	2"	110°C	850	1640	1,2
AE 480	480000-558	2780	1775	1320	1570	2060	2310	2320	1160	1160	1970	350*660	125	125	2"	2"	110°C	900	1640	1,35
AE 510	510000-593	2770	1681	1320	1570	2015	2265	2320	1160	1160	1970	350*600	125	125	2"	2"	110°C	900	1640	1,35
AE 540	540000-628	2990	1826	1350	1600	2065	2305	2320	1160	1160	1970	350*600	125	125	2"	2"	110°C	900	1640	1,35
AE 570	570000-663	3130	2155	1400	1650	2180	2430	2320	1160	1160	1970	360*600	125	125	2"	2"	110°C	900	1640	1,35
AE 600	600000-698	3270	2287	1330	1580	2080	2330	2670	1335	1335	2320	330*700	125	125	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2000	1,44
AE 630	630000-733	3520	2533	1330	1580	2060	2310	2910	1455	1455	2560	300*600	125	125	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2230	1,68
AE 660	660000-767	3620	2538	1330	1580	2090	2340	2910	1455	1455	2560	350*500	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2210	1,68
AE 690	690000-802	3660	2510	1330	1580	2080	2330	2910	1455	1455	2560	350*500	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2210	1,68
AE 720	720000-837	3800	2791	1380	1630	2170	2420	2910	1455	1455	2560	400*600	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2210	1,68
AE 750	750000-872	3910	2964	1410	1660	2205	2455	2910	1455	1455	2560	370*720	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2210	1,68
AE 780	780000-907	4020	3165	1460	1710	2230	2480	2910	1455	1455	2560	400*600	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2210	1,68
AE 810	810000-942	4080	3150	1400	1650	2210	2460	2910	1455	1455	2560	400*600	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	900	2210	1,68
AE 840	840000-997	4250	3316	1510	1760	2300	2550	2910	1455	1455	2560	445*800	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	950	2210	1,89
AE 870	870000-1011	4320	3384	1510	1760	2330	2580	2910	1455	1455	2560	470*800	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	950	2210	1,89
AE 900	900000-1047	4580	3440	1560	1810	2340	2590	2910	1455	1455	2560	400*600	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	1000	2210	1,99
AE 930	930000-1081	4675	3357	1560	1810	2340	2590	2910	1455	1455	2560	400*600	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	1000	2210	1,99
AE 960	960000-1116	4815	3549	1560	1810	2380	2630	2910	1455	1455	2560	400*600	150	150	2 1/2"	2 1/2"	110°C	1000	2210	1,99
AE 1000	1000000-1163	4895	3487	1560	1810	2380	2630	2910	1455	1455	2560	400*600	200	200	2 1/2"	2 1/2"	110°C	1000	2210	1,99
AE 1100	1100000-1279	5370	4123	1660	1910	2610	2860	2910	1455	1455	2560	450*800	200	200	2 1/2"	2 1/2"	110°C	1100	2210	2,1
AE 1200	1200000-1395	5990	4585	1660	1910	2610	2860	3170	1585	1585	2820	460*1040	200	200	3"	3"	110°C	1100	2490	2,64
AE 1300	1300000-1511	6370	4796	1720	1970	2610	2860	3170	1585	1585	2820	460*1040	200	200	3"	3"	110°C	1100	2490	2,64
AE 1400	1400000-1627	6595	4784	1720	1970	2640	2890	3170	1585	1585	2820	460*1040	200	200	3"	3"	110°C	1100	2490	2,64
AE 1500	1500000-1744	7065	5228	1740	1990	2790	3040	3220	1610	1610	2870	540*1000	200	200	3"	3"	110°C	1150	2530	2,76

Модель Model	Насос Pump м³/ч m³/h	Расширительный бак (рекомендуется открытый) Expansion Tank (recommended open type) Литр (мл)/L (min)	Единая загрузка топлива Fuel Loading per set Кг/ Kg	КПД Efficiency %	Температура выходящих газов Temperature outgoing gasses градусов, °C	Рекомендуемое давление в дымоходе Recommended Pressure in the Chimney Мбар (мин) Mbar (min)	Рекомендуемые размеры и энергоемкость угля Recommended Dimensions of Coal and Caloric Value мм-Ккал/кг mm-Kcal/kg	Гидравлическое сопротивление Hydraulic Resistance Мбар / Mbar	Аэродинамическое сопротивление Aerodynamic Resistance Мбар / Mbar
AE 90	4,5	225	40	85,55	158	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	1,5	0,5
AE 120	6,0	300	50	85,55	158	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	1,5	0,6
AE 150	7,5	375	60	85,55	158	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	1,5	0,7
AE 180	9,0	450	65	85,55	158	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	2	0,8
AE 210	10,5	525	65	84,97	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	2	0,9
AE 240	12,0	600	70	84,97	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	3	1
AE 270	13,5	675	80	85,44	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	3	1,1
AE 300	15,0	750	100	85,44	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	4	1,1
AE 330	16,5	825	120	85,44	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	4	1,1
AE 360	18,0	900	120	85,44	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	4	1,2
AE 390	19,5	975	120	85,44	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	4	1,3
AE 420	21,0	1050	120	85,44	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	4	1,3
AE 450	22,5	1125	120	85,44	169	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	6	1,4
AE 480	24,0	1200	150	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	6	1,4
AE 510	25,5	1275	150	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	6	1,5
AE 540	27,0	1350	150	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	10	1,5
AE 570	28,5	1425	150	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	10	1,6
AE 600	30,0	1500	170	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	10	1,7
AE 630	31,5	1575	200	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	12	1,7
AE 660	33,0	1650	200	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	12	1,7
AE 690	34,5	1725	200	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	12	1,8
AE 720	36,0	1800	200	85,07	156	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	12	1,8
AE 750	37,5	1875	200	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	1,9
AE 780	39,0	1950	200	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	1,9
AE 810	40,5	2025	200	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2
AE 840	42,0	2100	250	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2
AE 870	43,5	2175	250	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2,1
AE 900	45,0	2250	300	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2,1
AE 930	46,5	2325	300	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2,2
AE 960	48,0	2400	300	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2,2
AE 1000	50,0	2500	300	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2,3
AE 1100	55,0	2750	350	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2,4
AE 1200	60,0	3000	400	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	14	2,5
AE 1300	65,0	3250	400	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	16	2,5
AE 1400	70,0	3500	400	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	16	2,7
AE 1500	75,0	3750	450	85,16	167	-0,2	25-60 мм и 6000-7000 Ккал/кг	16	2,7

